



মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর
www.jessoreboard.gov.bd
তত্ত্বাবধান, রক্ষণাবেক্ষণ ও অনুসন্ধান শাখা



নম্বর ৩৭.১১.৪০৪১.২০৩.৩৯.০০১.২১.৩৩

তারিখ: ২৪ কার্তিক ১৪২৯

০৯ নভেম্বর ২০২২

বিজ্ঞপ্তি

বিষয়: কোটেশন আহবান

মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর যশোর শিক্ষা বোর্ডের কম্পিউটার সেন্টারের দুইটি গেট নির্মাণ, পরীক্ষা বিভাগের রেকর্ড শাখার বারান্দার গ্রীল স্থাপন কাজের কাজের লক্ষ্যে নিম্ন বর্ণিত কাজ গুলির এ সংক্রান্ত কাজে অভিজ্ঞ প্রতিষ্ঠানের নিকট থেকে আবদ্ধ খামে কোটেশন আহবান করা যাচ্ছে। কোটেশন আগামী ১৬/১১/২০২২ খ্রি. তারিখ বিকাল ১২:০০ টার মধ্যে নিম্ন স্বাক্ষরকারীর দপ্তরে সরকারি ডাকযোগে/সরাসরি জমা দিতে হবে। দাখিলকৃত দরপত্র ঐ দিন দুপুর ৩:০০ টায় দরপত্র মূল্যায়ন কমিটি কর্তৃক দরদাতাগণের সম্মুখে খোলা হবে (যদি কেহ উপস্থিত থাকে)। নিম্নে বিবরণ ও শর্তবলী দেওয়া হলো।

| ITEM NO. SP NO. | Description of Items | Quantity | Unit | Unit Rate | Amount |
|--------------------|----------------------|----------|------|-----------|--------|
|--------------------|----------------------|----------|------|-----------|--------|

| | | | | | |
|------------------------|--|---------------|------------|--|--|
| <p>1 18.1.1</p> | <p>Supplying, fitting and fixing plain particle board ceiling (complying unit wt 499 to 550 kg/m³, bending strength 0.35 N/mm², max swelling 8%, moisture content not more than 10%), of 12 mm thick with best quality and well seasoned Garjan wood frame of section 75 mm x 38 mm at 600 mm x 600 mm in grid suspended from ceiling or roof or beam by 12 SWG double ply G.I. wire fixed to the ceiling by rowel plug, screws, hooks, nails etc, maintaining straight lines and desired finished level at bottom face including vertical strut as required, cutting holes in slabs or beams by electric drill machine and mending good the damages, if any during execution of the work, also including cost and carriage of all materials, accessories, labour for installation, electricity charge, scaffolding, screws, nails, painting 2 coats over a coat of priming with best quality and approved colour synthetic enamel paint etc. all complete, as per drawing design and accepted by the Engineer-in-charge. (All sizes of wood are finished)</p> | <p>8.922</p> | <p>sqm</p> | | |
| <p>2 18.3.1</p> | <p>Supplying, fitting and fixing 12 mm thick burma teak (BT) veneered board in walling with best quality and well seasoned garjan wood frame of section 75 mm x 38 mm at 600 x 600 mm in grid, fitted and fixed to wall by plugs, nails, screws etc. including treatment of inner surface with termite and damp proofing agent maintaining leveled and finished exposed faces including. making holes in wall and mending good the damages, if any during execution of the work, also including cost and carriage of all materials, electricity, accessories, labour for installation, scaffolding, screws, nails etc. including french polishing by 3 coats over a coat of priming etc. all complete as per design, approved sample and accepted by the Engineer-in-charge.</p> | <p>35.338</p> | <p>sqm</p> | | |
| <p>3 14.14.4.2</p> | <p>Supplying, fitting and fixing in Aluminium door frames, windows, partitions and curtain wall distortion free glass of approved quality and shade including cost of fitting fixing all necessary accessories etc. complete in all respect as per drawing and accepted by the Engineer-in-charge. [Use:10 mm thick clear non-tempered glass]</p> | <p>15.773</p> | <p>sqm</p> | | |

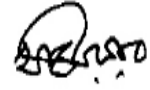
| | | | | | |
|-------------|--|--------|------|--|--|
| 4 16.16 | Lacquer Polish (China or equivalent) of Standard design of wooden surface Top coat, Thinner, Clear sealer, Color pigment etc. complete from authorized local agent of the manufacturer in a sealed container, including paint spray machine etc. including surface cleaning from dust, oil or dirt, smoothening, finishing and polishing with sand paper and necessary tools, scaffolding, es etc. all complete in all floors approved and accepted by the Engineer. | 33.285 | sqm | | |
| 5 19.1.3 | Manufacturing, supplying, fitting and fixing collapsible gate of any design and shape made of 25 mm x 25 mm x 3 mm M.S. angle placed @ 112 mm c/c vertically and connecting the same with each other by 25 mm x 3 mm M.S flat bar scissors 525 mm/ 600 mm long provided in 3 rows including cutting the different M.S. members to required sizes, fabricating, welding, riveting with required size rivets, providing required size wheels, pulling handles on both sides, suitable locking arrangement, electrodes, grease and finally placing the same in position in between 2 (two) nos. 50 mm x 50 mm x 6 mm M.S. tee rail made by welding 2 nos. 50 mm x 6 mm M.S. flat bar fitted and fixed at top and bottom with R.C.C. lintel/roof slab, floors and side wall with required nos. 150 mm to 225 mm long 38 mm x 6 mm M.S. flat bar clamps one end welded with the gate member and the other end bifurcated and embedded in C.C. at the respective point including cutting holes and mending good the damages by pouring concrete (1:2:4) into the holes and finishing, etc complete, painting 2 (two) coats with approved best quality synthetic enamel paint over a coat of anticorrosive painting, both end carriage, including greasing, electrodes, curing etc. complete as per drawing and design and accepted by the Engineer-in-charge. (Rate is excluding the cost of painting) | 4.000 | sqm | | |
| 6 13.4.1 | Supplying, fitting, fixing window grills of any design made with 25 mm x 6 mm F.I. bar as inner section but no outer frame; including fabrication, welding, cost of electricity workshop charges, carriage, cutting grooves, mending good the damages, tools and plants etc. complete for all floors accepted by the Engineer-in-charge. (Total weight per sqm should be approx 18 kg. and add or deduct @ Tk. 118.00 for each kg/sqm excess or less respectively) | 13.500 | sqm | | |
| 7 | 4 GANG SWITCH approved and accepted by the Engineer. | Nos | 2.00 | | |
| 8 | 2 GANG SWITCH approved and accepted by the Engineer. | Nos | 2.00 | | |

| | | | | | |
|---|--|-----|------|-------------|--|
| 9 | 4" conseal spot Light approved and accepted by the Engineer. | Nos | 8.00 | | |
| | | | | Grand Total | |

IN WORDS:

শর্তাবলী

- (১) কমপক্ষে ফ্লেস্ক টাকার ইন্টেরিয়র ডেকোরেশন কাজের অভিজ্ঞতা থাকতে হবে
- (২) শিক্ষা বোর্ড কর্তৃক সরবরাহকৃত ড্রইং ও থ্রিডি মোতাবেক কাজ করতে হবে
- (৩) প্রতিষ্ঠানের মূল প্যাডে আবেদন করতে হবে
- (৪) প্রতিষ্ঠানের সিল থাকতে হবে
- (৫) হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স থাকতে হবে
- (৬) ভ্যাট নিবন্ধীকরণ ও আয়করের সনদ পরিশোধ থাকতে হবে
- (৭) বিধি মোতাবেক ভ্যাট ও আয়কর বিল থেকে কর্তন হবে



৯-১১-২০২২

প্রফেসর মোঃ আব্দুল খালেক সরকার

সচিব

ফোন: ০৪২১৬৮৬৪৪

ফ্যাক্স: ০৪২১-৬৮৬৯২

ইমেইল:

secretary@jessoreboard.gov.bd

সদয় অবগতি ও কার্যার্থে প্রেরণ করা হল:

- ১) নির্বাহী প্রকৌশলী, শিক্ষা প্রকৌশল অধিদফতর, যশোর
- ২) সিনিয়র সিস্টেম এনালিস্ট, কম্পিউটার বিভাগ, মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর
- ৩) প্রধান মূল্যায়ন অফিসার (অতিরিক্ত দায়িত্ব), পরিকল্পনা ও মূল্যায়ন বিভাগ, মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর
- ৪) উপ-সহকারী প্রকৌশলী, তত্ত্বাবধান, রক্ষণাবেক্ষণ ও অনুসন্ধান শাখা, মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর
- ৫) একান্ত সচিব, চেয়ারম্যানের দপ্তর, মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর
- ৬) স্টেনোগ্রাফার, সংস্থাপন বিভাগ, মাধ্যমিক ও উচ্চ মাধ্যমিক শিক্ষা বোর্ড, যশোর